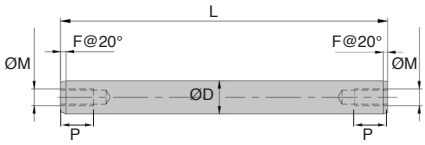
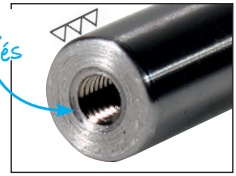
Arbre taraudé pour guidage linéaire

Acier trempé rectifié — ZA-M/M

- **Arbre traité rectifié pour guidage linéaire avec trous taraudés**
- Matières :
  Ck55 trempé rectifié





REMISES

Qté	1+	2+	4+	8+
Rem.	Prix	-15%	-20%	Sur demande

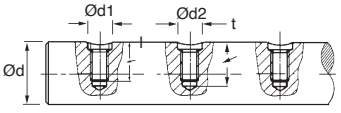
Références	ØD (h6)	Longueur L(mm)	F	ØM	P	Masse (kg)	Prix Uni.
Z12-100A-M5/M5	12	100	1,8	M5	10	0,089	33,75 €
Z12-200A-M5/M5	12	200	1,8	M5	10	0,178	39,05 €
Z12-300A-M5/M5	12	300	1,8	M5	10	0,267	44,34 €
Z12-400A-M5/M5	12	400	1,8	M5	10	0,356	49,61 €
Z12-500A-M5/M5	12	500	1,8	M5	10	0,445	54,90 €
Z12-600A-M5/M5	12	600	1,8	M5	10	0,534	60,17 €
Z16-100A-M6/M6	16	100	2,0	M6	12	0,157	40,27 €
Z16-200A-M6/M6	16	200	2,0	M6	12	0,314	46,88 €
Z16-300A-M6/M6	16	300	2,0	M6	12	0,471	53,49 €
Z16-400A-M6/M6	16	400	2,0	M6	12	0,628	60,11 €
Z16-500A-M6/M6	16	500	2,0	M6	12	0,785	66,74 €
Z16-600A-M6/M6	16	600	2,0	M6	12	0,942	73,36 €
Z16-700A-M6/M6	16	700	2,0	M6	12	1,099	79,96 €
Z16-800A-M6/M6	16	800	2,0	M6	12	1,256	86,58 €
Z20-100A-M8/M8	20	100	2,2	M8	16	0,245	42,48 €
Z20-200A-M8/M8	20	200	2,2	M8	16	0,490	50,07 €
Z20-300A-M8/M8	20	300	2,2	M8	16	0,735	57,62 €
Z20-400A-M8/M8	20	400	2,2	M8	16	0,980	65,22 €
Z20-500A-M8/M8	20	500	2,2	M8	16	1,225	72,77 €
Z20-600A-M8/M8	20	600	2,2	M8	16	1,470	80,34 €
Z20-700A-M8/M8	20	700	2,2	M8	16	1,715	87,92 €
Z20-800A-M8/M8	20	800	2,2	M8	16	1,960	95,49 €
Z20-900A-M8/M8	20	900	2,2	M8	16	2,205	103,07 €
Z20-1000A-M8/M8	20	1000	2,2	M8	16	2,450	110,66 €
Z25-100A-M10/M10	25	100	2,5	M10	20	0,383	52,45 €
Z25-200A-M10/M10	25	200	2,5	M10	20	0,766	61,48 €
Z25-300A-M10/M10	25	300	2,5	M10	20	1,149	70,54 €
Z25-400A-M10/M10	25	400	2,5	M10	20	1,532	79,60 €
Z25-500A-M10/M10	25	500	2,5	M10	20	1,915	88,66 €
Z25-600A-M10/M10	25	600	2,5	M10	20	2,298	97,69 €
Z25-700A-M10/M10	25	700	2,5	M10	20	2,681	106,75 €
Z25-800A-M10/M10	25	800	2,5	M10	20	3,064	115,77 €
Z25-900A-M10/M10	25	900	2,5	M10	20	3,447	124,83 €
Z25-1000A-M10/M10	25	1000	2,5	M10	20	3,830	133,89 €

Dimensions en mm

Exemples d'usinage

Envoyer vos plans par e-mail
cial2@hpceurope.com

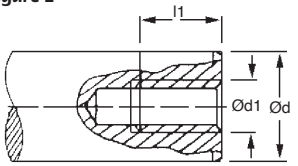
Figure 1



Dimension d2 la plus petite recommandée : d1 + 0,5 mm

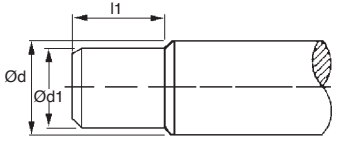
Filetage conseillé				
Ød	d1 min	d2 max	t	l
12	M4	M4	9	6
16	M5	M5	11	8
20	M5	M6	12	8
25	M5	M8	15	10
30	M6	M10	18	12

Figure 2



Filetage conseillé	
Ød	$Ød_1$
8-15	M4-M5
16-22	M5-M8
25-32	M10-M12

Figure 3

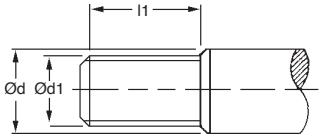


- *Possibilité de différents diamètres*
- *Existe usiné ou rectifié*

Exemples d'usinage

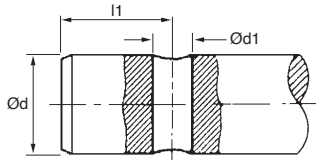
Envoyer vos plans par e-mail
cial2@hpceurope.com

Figure 4



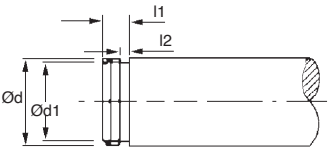
- *Embout de l'arbre avec un filetage*
- *Selon le diamètre de l'arbre et du filetage, l'embout est recuit*
- *L'acier est non trempé au niveau du filetage*
- *Le dégagement du filetage est avec ou sans gorge*

Figure 5



- *Embout de l'arbre avec un alésage transversal*
- *L'arbre est recuit au niveau de l'alésage. S'il n'est pas possible de recuire l'alésage ce dernier est fraisé de chaque côté*

Figure 6



- *Embout de l'arbre avec une gorge pour circlip (Din 471)*
- *Les arbres trempés sont adoucis ou recuits.*