

- Série **standard version inox**
- Paliers lisses
- Vitesse admissible jusqu'à 800t/min
- Angle de désalignement maxi 45°
- Matière :  
Inox X5CrNi1810



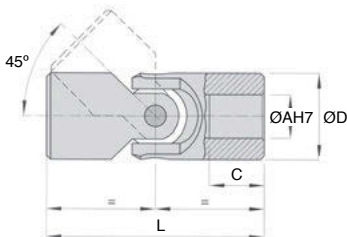
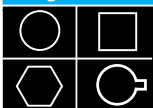
### Applications

- Industries pharmaceutiques et alimentaires

### Accessoire

- N'oubliez pas le couvre-joint M (tome 2 p.92)

### Alésage modifiable



### Influence de l'angle de travail

Les couples indiqués correspondent à un angle de 10°. Il convient donc de les pondérer avec les facteurs ci-contre en fonction de l'angle de travail.

Ex. : 10Nm à transmettre à 20°

calcul :  $10/0,75=13,33$

Utiliser le cardan pouvant transmettre 13,33Nm à la vitesse désirée.

### Angle Facteur

5°	1,25
10°	1,00
20°	0,75
30°	0,45
40°	0,30

**NOUVELLES  
REMISES**

### REMISES

Qté	1+	2+	4+	10+
Rem. Prix	-6%	-12%	Sur demande	

Références	ØD	ØA	C	L	Couple (Nm)								Stock*	Prix Uni.
					à 100 t/min	à 200 t/min	à 300 t/min	à 400 t/min	à 500 t/min	à 700 t/min	à 800 t/min			
JCS00/SS	10	5	15	44	5,4	4,9	4,2	3,7	3,4	-	-	✓	46,52 €	
JCS01/SS	13	6	18	50	6,6	6,6	5,2	4,8	4,3	-	-	✓	42,62 €	
JCS02/SS	16	8	19	58	12,9	9,0	7,9	6,9	6,0	5,1	4,6	✓	42,62 €	
JCS03/SS	22	10	25	76	18,4	12,4	10,5	9,6	8,7	7,8	5,2	✓	42,62 €	
JCS04/SS	25	12	29	86	31,5	18,9	15,0	12,0	10,9	9,4	8,7	✓	48,45 €	
JCS05/SS	29	14	30	90	49,5	31,9	28,9	26,4	24,4	19,9	18,9	✓	50,40 €	
JCS06/SS	32	16	30	95	67,5	63,0	52,9	42,0	37,9	30,0	25,9	✓	52,32 €	
JCS07/SS	37	18	35	108	114,0	90,0	69,9	52,9	43,9	34,9	-	-	62,03 €	
JCS08/SS	40	20	32	108	175,5	126,0	87,9	69,9	61,9	43,9	-	✓	67,86 €	
JCS09/SS	47	22	38	127	219,0	144,0	105,0	87,9	69,9	52,9	-	-	85,35 €	
JCS10/SS	50	25	44	140	288,0	180,0	126,0	108,0	90,0	72,0	-	✓	100,93 €	
JCS11/SS	58	30	58	178	324,0	198,0	144,0	117,0	99,0	-	-	✓	131,99 €	

\*Dans la limite du disponible - Dimensions en mm

- Série standard version inox
- Paliers lisses
- Vitesse admissible jusqu'à 800 t/min
- Angle de désalignement maxi 90°
- Matière :  
Inox X5CrNi1810



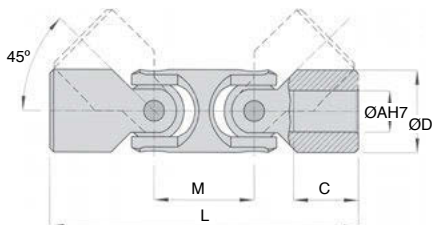
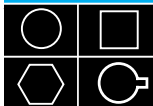
### Applications

- Industries pharmaceutiques et alimentaires

### Accessoire

- N'oubliez pas le couvre-joint M (tome 2 p.92)

### Alésage modifiable



### Angle Facteur

5°	1,25
10°	1,00
20°	0,75
30°	0,45
40°	0,30

### Influence de l'angle de travail

Les couples indiqués correspondent à un angle de 10°. Il convient donc de les pondérer avec les facteurs ci-contre en fonction de l'angle de travail.

Ex. : 10Nm à transmettre à 20°  
calcul :  $10/0,75=13,33$

Utiliser le cardan pouvant transmettre 13,33Nm à la vitesse désirée.

**NOUVELLES  
REMISES**

### REMISES

Qté	1+	2+	4+
Rem. Prix	-6%	-6%	Sur demande

Références	ØD	ØA	C	M	L	Couple (Nm)								Prix Uni.
						à 100 t/min	à 200 t/min	à 300 t/min	à 400 t/min	à 500 t/min	à 700 t/min	à 800 t/min	Stock*	
JCD04/SS	22	12	25	29	105	18,4	12,4	10,5	9,6	8,7	7,8	5,2	✓	68,65 €
JCD05/SS	25	14	29	33	119	31,5	18,9	15,0	12,0	10,9	9,4	8,7	✓	71,32 €
JCD06/SS	29	16	30	35	125	49,5	31,9	28,9	26,4	24,4	19,9	18,9	✓	74,22 €
JCD07/SS	32	18	30	39	134	67,5	63,0	52,9	42,0	37,9	30,0	25,9	-	87,92 €
JCD08/SS	40	20	32	46	154	175,5	126,0	87,9	69,9	61,9	43,9	-	✓	96,13 €
JCD09/SS	40	22	38	46	173	175,5	126,0	87,9	69,9	61,9	43,9	-	-	120,82 €
JCD10/SS	50	25	44	59	199	288,0	180,0	126,0	108,0	90,0	72,0	-	-	142,92 €
JCD11/SS	58	30	58	66	244	324,0	198,0	144,0	117,0	99,0	-	-	-	187,43 €

Dimensions en mm

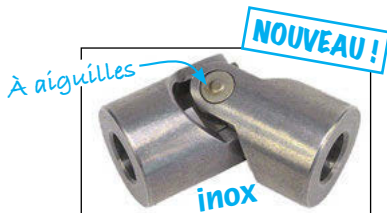
# Cardan simple à aiguilles inox



Hss

Sollicitation intensive **DIN808-7551**

- Série standard version inox
- Paliers à aiguilles
- Angle de désalignement maxi 45°
- Matière :  
Inox X5CrNi1810,  
Roulement inox X20Cr13
- Vitesse maxi 3600 t/min



## Applications

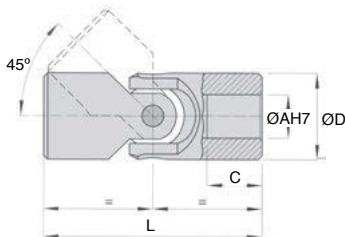
- Pour vitesses de rotation élevées
- Pour applications nécessitant un faible jeu
- Industries pharmaceutiques et alimentaires

## Options

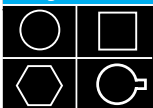
- Modification d'alésage, rainure de clavette

## Accessoires

- N'oubliez pas le couvre-joint M (tome 2 p.92)



## Alésage modifiable



## Angle Facteur

5°	1,25
10°	1,00
20°	0,75
30°	0,45
40°	0,30

## Influence de l'angle de travail

Les couples indiqués correspondent à un angle de 10°.

Il convient donc de les pondérer avec les facteurs

ci-contre en fonction de l'angle de travail.

EX. : 100Nm à transmettre à 20°

calcul :  $100/0,75=133,33$

## REMISES

Qté	1+	2+	4+
Rem.	Prix	-15%	Sur demande

Références	ØD	ØA	C	L	Couple (Nm)						Prix Uni.
					à 250 t/min	à 500 t/min	à 1000 t/min	à 2000 t/min	à 3000 t/min	à 4000 t/min	
H03-A-10/10/SS	20	10	18	62	21,12	16,32	13,44	10,56	9,60	8,64	100,70 €
H05-A-14/14/SS	25	14	20	74	32,64	27,84	23,04	21,12	19,20	17,28	100,70 €
H1-A-16/16/SS	32	16	24	86	62,40	52,80	43,20	38,40	35,52	30,72	111,47 €
H3-A-20/20/SS	40	20	30	108	134,40	115,20	96,00	76,80	67,20	62,40	134,53 €
H5-A-25/25/SS	50	25	38	132	192,00	163,20	124,80	105,60	86,40	81,60	172,63 €
H6-A-30/30/SS	63	30	45	166	288,00	259,20	220,80	182,40	153,60	134,40	222,96 €

Dimensions en mm



# Cardan double à aiguilles inox

Sollicitation intensive **DIN808-751**

HDSS

- Série standard version inox
- Paliers à aiguilles
- Angle de désalignement maxi 45°
- Matière :  
Inox X5CrNi1810,  
Roulement inox X20Cr13
- Vitesse maxi 3600 t/min

## Applications

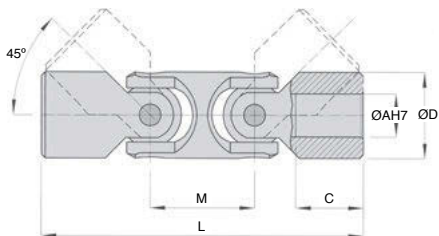
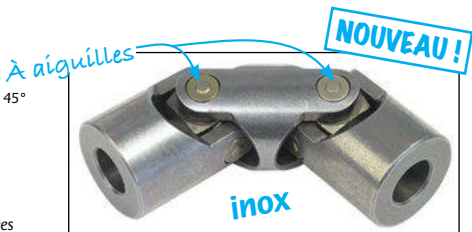
- Pour vitesses de rotation élevées
- Pour applications nécessitant un faible jeu
- Industries pharmaceutiques et alimentaires

## Options

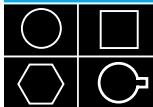
- Modification d'alésage, rainure de clavette

## Accessoires

- N'oubliez pas le couvre-joint M (tome 2 p.92)



## Alésage modifiable



Angle	Facteur
5°	1,25
10°	1,00
20°	0,75
30°	0,45
40°	0,30

## Influence de l'angle de travail

Les couples indiqués correspondent à un angle de 10°. Il convient donc de les pondérer avec les facteurs ci-contre en fonction de l'angle de travail.

Ex. : 100Nm à transmettre à 20°  
calcul :  $100/0,75=133,33$

## REMISES

Qté	1+	2+	4+
Rem. Prix	-15%		Sur demande

Références	ØD	ØA	C	M	L	Couple (Nm)						Prix Uni.
						à 250 t/min	à 500 t/min	à 1000 t/min	à 2000 t/min	à 3000 t/min	à 4000 t/min	
HD03-A-10/10/SS	20	10	18	26	88	21,12	16,32	13,44	10,56	9,60	8,64	201,42 €
HD05-A-14/14/SS	25	14	19	33	104	32,64	27,84	23,04	21,12	19,20	17,28	201,42 €
HD1-A-16/16/SS	32	16	24	39	125	62,40	52,80	43,20	38,40	35,52	30,72	222,96 €
HD3-A-20/20/SS	40	20	30	48	156	134,40	115,20	96,00	76,80	67,20	62,40	269,06 €
HD5-A-25/25/SS	50	25	37	59	188	192,00	163,20	124,80	105,60	86,40	81,60	345,26 €
HD6-A-30/30/SS	63	30	41	80	238	288,00	259,20	220,80	182,40	153,60	134,40	445,92 €

Dimensions en mm

Tél. **0 825 88 5000**  
Service 0,15 € / min  
+ prix appel

cial2@hpcurope.com

**HPC**

Tome 2 2021

287



## CTss

## Sollicitation légère

**NOUVEAU!**

- Série standard version inox
- Paliers lisses
- Angle de désalignement maxi 45°
- Matière :

Inox 304

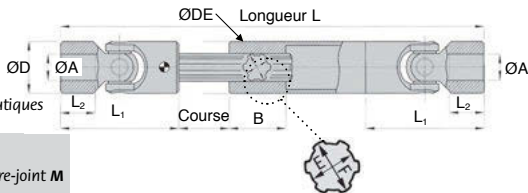
- Vitesse maxi 800 t/min
- Couple transmissible, voir cardan JCD (tome 2 p.85)

### Applications

- Industries pharmaceutiques et alimentaires

### Accessoires

- N'oubliez pas le couvre-joint M (tome 2 p.92)



### Alésage modifiable



### REMISES

Qté	1+	2+	4+
Rem. Prix	-15%		Sur demande

Références	L min/max	ØA	ØD	L1	L2	B	Course	E	F	ØDt	Prix Uni.
CT10-210/230/SS	210/230	10	22	76	25	30	20	11	14	21,2	345,80 €
CT10-220/250/SS	220/250	10	22	76	25	30	30	11	14	21,2	345,80 €
CT10-240/290/SS	240/290	10	22	76	25	30	50	11	14	21,2	345,80 €
CT10-260/300/SS	260/300	10	22	76	25	30	40	11	14	21,2	345,80 €
CT10-280/370/SS	280/370	10	22	76	25	30	90	11	14	21,2	345,80 €
CT12-220/230/SS	220/230	12	25	86	29	35	10	13	16	26,5	359,64 €
CT12-230/250/SS	230/250	12	25	86	29	35	20	13	16	26,5	359,63 €
CT12-250/290/SS	250/290	12	25	86	29	35	40	13	16	26,5	359,64 €
CT12-290/370/SS	290/370	12	25	86	29	35	80	13	16	26,5	359,63 €
CT12-330/450/SS	330/450	12	25	86	29	35	120	13	16	26,5	359,64 €
CT14-240/260/SS	240/260	14	29	90	30	35	20	13	16	26,5	374,13 €
CT14-260/300/SS	260/300	14	29	90	30	35	40	13	16	26,5	374,13 €
CT14-280/340/SS	280/340	14	29	90	30	35	60	13	16	26,5	374,13 €
CT14-320/420/SS	320/420	14	29	90	30	35	100	13	16	26,5	374,13 €
CT14-380/500/SS	380/500	14	29	90	30	35	120	13	16	26,5	374,13 €
CT14-440/600/SS	440/600	14	29	90	30	35	160	13	16	26,5	374,13 €

Dimensions en mm

## REMISES

Qté	1+	2+	4+
Rem.	Prix -15% Sur demande		

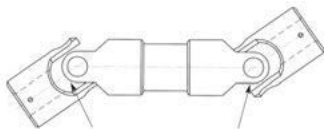
Références	L min/ max	ØA	ØD	L1	L2	B	Course	E	F	ØDt	Prix Uni.
CT16-250/270/SS	250/270	16	32	95	30	40	20	16	20	32,5	381,24 €
CT16-260/290/SS	260/290	16	32	95	30	40	30	16	20	32,5	381,23 €
CT16-290/350/SS	290/350	16	32	95	30	40	60	16	20	32,5	381,23 €
CT16-330/430/SS	330/430	16	32	95	30	40	100	16	20	32,5	381,23 €
CT16-400/570/SS	400/570	16	32	95	30	40	170	16	20	32,5	381,23 €
CT16-500/720/SS	500/720	16	32	95	30	40	220	16	20	32,5	381,23 €
CT18-270/280/SS	270/280	18	37	108	35	40	10	16	20	32,5	431,55 €
CT18-280/300/SS	280/300	18	37	108	35	40	20	16	20	32,5	431,55 €
CT18-300/340/SS	300/340	18	37	108	35	40	40	16	20	32,5	431,55 €
CT18-330/400/SS	330/400	18	37	108	35	40	70	16	20	32,5	431,55 €
CT18-380/500/SS	380/500	18	37	108	35	40	120	16	20	32,5	431,55 €
CT18-450/620/SS	450/620	18	37	108	35	40	170	16	20	32,5	431,55 €
CT20-280/290/SS	280/290	20	40	108	32	48	10	18	22	41,5	438,79 €
CT20-290/310/SS	290/310	20	40	108	32	48	20	18	22	41,5	438,79 €
CT20-310/350/SS	310/350	20	40	108	32	48	40	18	22	41,5	438,79 €
CT20-350/430/SS	350/430	20	40	108	32	48	80	18	22	41,5	438,81 €
CT20-400/530/SS	400/530	20	40	108	32	48	130	18	22	41,5	438,79 €
CT20-500/730/SS	500/730	20	40	108	32	48	230	18	22	41,5	438,79 €
CT20-550/830/SS	550/830	20	40	108	32	48	280	18	22	41,5	438,79 €
CT22-320/330/SS	320/330	22	47	127	38	48	10	21	25	47,5	553,29 €
CT22-330/350/SS	330/350	22	47	127	38	48	20	21	25	47,5	553,29 €
CT22-350/390/SS	350/390	22	47	127	38	48	40	21	25	47,5	553,29 €
CT22-390/470/SS	390/470	22	47	127	38	48	80	21	25	47,5	553,29 €
CT22-460/600/SS	460/600	22	47	127	38	48	140	21	25	47,5	553,29 €
CT22-560/800/SS	560/800	22	47	127	38	48	240	21	25	47,5	553,29 €
CT25-340/350/SS	340/350	25	50	140	44	48	10	23	28	47,5	553,29 €
CT25-350/370/SS	350/370	25	50	140	44	48	20	23	28	47,5	553,29 €
CT25-370/400/SS	370/400	25	50	140	44	48	30	23	28	47,5	553,29 €
CT25-400/460/SS	400/460	25	50	140	44	48	60	23	28	47,5	553,29 €
CT25-450/550/SS	450/550	25	50	140	44	48	100	23	28	47,5	553,29 €
CT25-500/650/SS	500/650	25	50	140	44	48	150	23	28	47,5	553,29 €
CT25-600/850/SS	600/850	25	50	140	44	48	250	23	28	47,5	553,29 €
CT30-420/430/SS	420/430	30	58	178	58	48	10	26	32	60	856,28 €
CT30-430/450/SS	430/450	30	58	178	58	48	20	26	32	60	856,28 €
CT30-450/490/SS	450/490	30	58	178	58	48	40	26	32	60	856,28 €
CT30-490/570/SS	490/570	30	58	178	58	48	80	26	32	60	856,28 €
CT30-550/690/SS	550/690	30	58	178	58	48	140	26	32	60	856,28 €
CT30-650/890/SS	650/890	30	58	178	58	48	240	26	32	60	856,28 €

Dimensions en mm

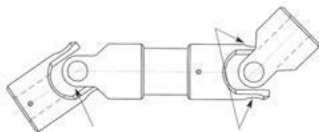
Tél/ **0 825 88 5000**  
Service 0,15 € / min  
+ prix appel

## Fiche technique

Les chapes du cardan doivent être montées dans le même plan comme montré sur le schéma afin d'obtenir un mouvement uniforme.



**Montage correct**  
Chapes bien positionnées



**Montage incorrect**  
Chapes mal positionnées



La maintenance des joints de cardans se limite à une lubrification régulière au minimum une fois par jour. En atmosphère poussiéreuse, il est recommandé d'utiliser des couvre-joints remplis de graisse.

**Quelques règles doivent être respectées pour le bon fonctionnement d'un joint de cardan :**

- un cardan simple employé seul est peu utilisé. Il convient essentiellement pour les commandes manuelles.
- le montage de deux cardans simples (un cardan double) permet de corriger les irrégularités de vitesse d'un cardan simple par un autre cardan simple présentant les mêmes irrégularités mais de sens opposé. La transmission est dite homocinétique.

2 cardans simples



Pour obtenir un mouvement uniforme (homocinétique), les deux angles doivent être égaux et dans le même plan.

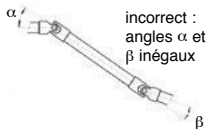


cardan double

correct :  
angles  $\alpha$   
égaux



Les arbres d'entrées et de sortie doivent être parallèles



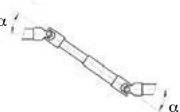
incorrect :  
angles  $\alpha$  et  $\beta$   
inégaux

correct :  
A parallèle  
à A'

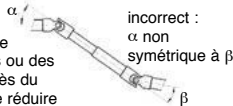


incorrect :  
A non  
parallèle à A'

correct :  $\alpha$   
symétrique  
à  $\alpha$



Les arbres doivent être guidés par des paliers ou des roulements au plus près du joint de cardan afin de réduire les charges radiales.



incorrect :  
 $\alpha$  non  
symétrique à  $\beta$