

INSs316

Pour matériaux durs
en milieux agressifs

- Insert auto-taraudeur avec filetage extérieur à pas fin

- Matière :

Inox 316

Applications

- Utilisation dans l'aluminium et autres métaux non-ferreux, plastiques thermodurcissables et bois durs

Montage

- Placer l'insert dans un simple trou à l'aide de l'outil de pose INS-TOOL, d'un mandrin fileté, d'une perceuse équipée d'une tête de taraudage, ou bien d'une machine à tarauder automatique

- L'insert doit être installé de telle manière que la fente agit comme un tranchant pour bien tarauder la matière.

- Pour un matériau tendre, utiliser le perçage recommandé mini. Pour un matériau dur, utiliser le perçage recommandé maxi.

- Chanfreiner le trou avant de placer l'insert

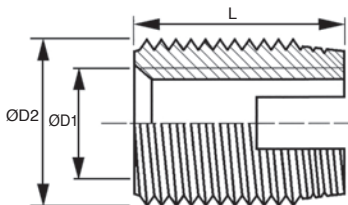
Info.

- Conditionné en sachet

Nouvelle
matière
inox 316



inox 316



REMISES

Qté	1+	10+	20+	30+	40+
Rem. Prix		-5%	-10%	-15%	Sur demande

Références	Taraudage ØD1	Filetage ØD2	Longueur L	Perçage mini	Recommandé maxi	Qté par lot	Prix Uni. par lot
INS300-M4/SS316/B	M4	M6,5 X 0,75	8	5,8	6,2	20	73,61 €
INS300-M5/SS316/B	M5	M8 X 1	10	7,1	7,6	20	82,31 €
INS300-M6/SS316/B	M6	M10 X 1,5	14	8,6	9,4	20	96,77 €
INS300-M8/SS316/B	M8	M12 X 1,5	15	10,6	11,4	20	103,21 €
INS300-M10/SS316/B	M10	M14 X 1,5	18	12,6	13,4	15	129,42 €
INS300-M12/SS316/B	M12	M16 X 1,5	22	14,6	15,4	10	103,73 €

Dimensions en mm