

- Insert auto-taraudeur avec filetage extérieur à pas fin
- Acier cémenté, finition zingué bichromaté

### Applications

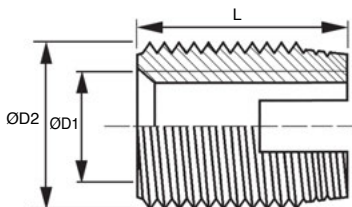
- Utilisation dans l'aluminium et autres métaux non-ferreux, plastiques thermodurcissables et bois durs

### Montage

- Placer l'insert dans un simple trou à l'aide de l'outil de pose INS-TOOL, d'un mandrin fileté, d'une perceuse équipée d'une tête de taraudage, ou bien d'une machine à tarauder automatique
- L'insert doit être installé de telle manière que la fente agit comme un tranchant pour bien tarauder la matière
- Pour un matériau tendre, utiliser le perçage recommandé mini. Pour un matériau dur, utiliser le perçage recommandé maxi.
- Chanfreiner le trou avant de placer l'insert

### Info.

- Conditionné en sachet



**Excellente  
résistance à  
l'arrachement**

### REMISES

Qté	1+	10+	20+	30+	40+
Rem.	Prix	-5%	-10%	-15%	Sur demande

Références	Taraudage ØD1	Filetage ØD2	Longueur L	Perçage recommandé		Qté par lot	Stock*	Prix Uni. par lot
				mini	maxi			
INS300-M3/B	M3	M5 X 0,5	6	4,6	4,8	20	✓	9,49 €
INS300-M4/B	M4	M6,5 X 0,75	8	5,8	6,2	20	✓	12,92 €
INS300-M5/B	M5	M8 X 1	10	7,1	7,6	20	✓	14,20 €
INS300-M6/B	M6	M10 X 1,5	14	8,6	9,4	20	✓	16,95 €
INS300-M8/B	M8	M12 X 1,5	15	10,6	11,4	20	✓	20,92 €
INS300-M10/B	M10	M14 X 1,5	18	12,6	13,4	15	✓	28,00 €
INS300-M12/B	M12	M16 X 1,5	22	14,6	15,4	10	✓	33,65 €

\*Dans la limite du disponible - Dimensions en mm