

Les filets rapportés sont un moyen rapide et économique pour restaurer des taraudages grippés, arrachés ou endommagés. Cela permet également de restaurer le taraudage des produits de haute qualité.

Les inserts taraudés peuvent être utilisés dans différents matériaux, comme les pièces en alliage léger ou en fonte.

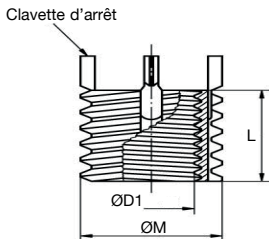


Avantages

- Montage rapide et facile
- Les clavettes sont utilisées au montage et servent de frein en rotation après leur mise en place
- En dehors de l'outil de montage, aucun autre outil spécial n'est nécessaire

Montage

- Nécessite un taraudage
- Voir fiche technique pour montage et démontage



REMISES

Qté	1+	10+	20+	30+	50+
Rem.	Prix	-5%	-10%	-15%	Sur demande

Références	Taraudage ØD1	Filetage ØM	Longueur L	Montage Forêt Ø	Montage Ø +0,25	Profondeur Montage Taraudage	Profondeur min. du taraudage	Démontage Forêt Ø	Démontage Profondeur taraudage	Stock*	Prix Uni. 1 à 9
FR-M5	M5	M8	8	6,9	8,3	M8	9,5	5,5	4,0	✓	5,66 €
FR-M6	M6	M10x1,25	10	8,8	10,3	M10x1,25	11,5	7,5	4,8	✓	6,13 €
FR-M8	M8	M12x1,25	12	10,8	12,3	M12x1,25	13,5	9,5	4,8	✓	6,80 €
FR-M8x100	M8x1	M12x1,25	12	10,8	12,3	M12x1,25	13,5	9,5	4,8	-	6,23 €
FR-M10	M10	M14x1,5	14	12,8	14,3	M14x1,5	15,5	11,5	4,8	✓	8,44 €
FR-M10x125	M10x1,25	M14x1,5	14	12,8	14,3	M14x1,5	15,5	11,5	4,8	-	7,73 €
FR-M12	M12	M16x1,5	16	14,8	16,3	M16x1,5	17,5	13,5	4,8	✓	10,89 €
FR-M12x125	M12x1,25	M16x1,5	16	14,8	16,3	M16x1,5	17,5	13,5	4,8	-	9,98 €

*Dans la limite du disponible - Dimensions en mm

Les filets rapportés sont un moyen rapide et économique pour restaurer des taraudages grippés, arrachés ou endommagés. Cela permet également de restaurer le taraudage des produits de haute qualité.

Les inserts taraudés peuvent être utilisés dans différents matériaux, comme les pièces en alliage léger ou en fonte.



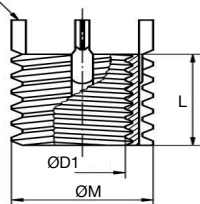
Avantages

- Montage rapide et facile
- Les clavettes sont utilisées au montage et servent de frein en rotation après leur mise en place
- En dehors de l'outil de montage, aucun autre outil spécial n'est nécessaire

Montage

- Nécessite un taraudage
- Voir fiche technique pour montage et démontage

Clavette d'arrêt



REMISES

Qté	1+	10+	20+	30+	50+
Rem.	Prix	-5%	-10%	-15%	Sur demande

Références	Taraudage ØD1	Filetage ØM	Longueur L	Montage Forêt Ø	Montage Ø lamage +0,25	Profondeur de taraudage min.	Démontage Profondeur de taraudage	Prix Uni. 1 à 9			
FR-M5/SS	M5	M8	8	6,9	8,3	M8	9,5	5,5	4,0	✓	11,55 €
FR-M6/SS	M6	M10x1,25	10	8,8	10,3	M10x1,25	11,5	7,5	4,8	✓	11,23 €
FR-M8/SS	M8	M12x1,25	12	10,8	12,3	M12x1,25	13,5	9,5	4,8	✓	11,86 €
FR-M8x100/SS	M8x1	M12x1,25	12	10,8	12,3	M12x1,25	13,5	9,5	4,8	-	10,86 €
FR-M10/SS	M10	M14x1,5	14	12,8	14,3	M14x1,5	15,5	11,5	4,8	✓	13,59 €
FR-M10x125/SS	M10x1,25	M14x1,5	14	12,8	14,3	M14x1,5	15,5	11,5	4,8	-	12,44 €
FR-M12/SS	M12	M16x1,5	16	14,8	16,3	M16x1,5	17,5	13,5	4,8	✓	17,32 €
FR-M12x125/SS	M12x1,25	M16x1,5	16	14,8	16,3	M16x1,5	17,5	13,5	4,8	-	15,85 €

*Dans la limite du disponible - Dimensions en mm



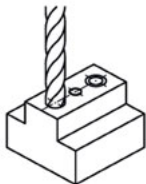
REMISES

Qté	1+	10+	20+	30+	50+
Rem.	Prix	-5%	-10%	-15%	Sur demande

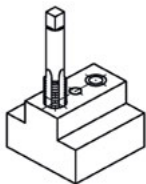
Références	Assorti au taraudage D1	Stock*	Prix Uni. 1 à 9
FR-M5/TOOL	M5	✓	33,96 €
FR-M6/TOOL	M6	✓	35,09 €
FR-M8/TOOL	M8, M8x1	✓	36,60 €
FR-M10/TOOL	M10, M10x1,25	✓	39,21 €
FR-M12/TOOL	M12, M12x1,25	✓	42,37 €

*Dans la limite du disponible - Dimensions en mm

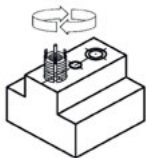
Montage



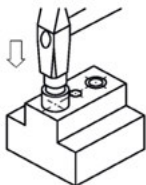
1.*
Réaliser l'avant trou ou réaliser l'ancien taraudage avec un chanfrein d'entrée (82°-100°).



2.*
Pratiquer le taraudage prévu à l'aide d'un taraud standard.



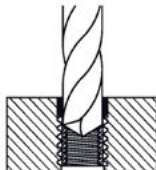
3.
Visser les filets rapportés. Ceux-ci doivent venir se loger en dessous de la surface de la pièce (0,3 à 0,7 mm).



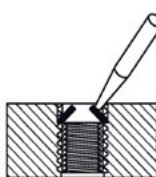
4.
Faire pénétrer les clavettes à l'aide de l'outil de montage fourni, en tapant légèrement à l'aide d'un marteau.

* Etapes n°1 et 2 : voir le tableau des références produits pour les dimensions.

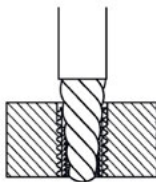
Démontage



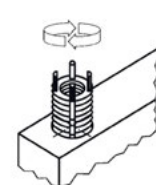
1.**
Réaliser le reste de matériau entre les clavettes et le taraudage jusqu'à la profondeur indiquée.



2.
Plier les clavettes vers l'intérieur et les casser.



3.
Retirer les filets rapportés usagés à l'aide d'un outil d'extraction.



4.
Monter les nouveaux filets rapportés dans le taraudage d'origine.

** Etape n°1 : voir le tableau des références produits pour les dimensions.