

Renvoi d'angle en L ou en T

HLA
HLC

A denture spiro-conique

Réducteur avec 3 rapports finis possibles, et 3 types d'arbres de sortie : arbre creux, dépassant et dépassant des deux côtés. Il est possible de disposer également d'un autre arbre de sortie du côté opposé à l'entrée (en option).

- Trois types d'entrées sont prévus : avec arbre dépassant (**HLA**), prédisposition pour accouplement moteur (cloche et joint de raccordement, en option) et prédisposition pour accouplement moteur compacte (**HLC**) avec bride IEC
- Le corps du réducteur en fonte EN GJL 200 UNI EN 1561, équipé de nombreuses nervures à l'intérieur aussi bien qu'à l'extérieur pour en assurer la rigidité, est usiné sur toutes les faces pour permettre un positionnement plus aisé. Une seule chambre de graissage assure également une dissipation thermique supérieure ainsi qu'une meilleure lubrification de tous les organes internes.
- Le mécanisme cinématique de ces renvois se compose d'un train d'engrenages coniques à denture hélicoïdale GLEASON, avec rodage de précision du profil, en acier 16CrNi4 ou 18NiCrMo5.
- L'utilisation de roulements de qualité sur tous les axes assure au réducteur une longévité supérieure, même en supportant des charges radiales et axiales extérieures très élevées.
- Le corps du réducteur, les brides, les cloches et les capots sont peints en BLEU RAL 5010.



Avec arbre d'entrée HLA



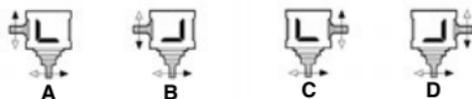
Avec bride moteur en entrée HLC

La bride d'entrée, le sens de rotation (tableau ci-dessous), et la position de montage (tableau ci-contre) offrent de multiples possibilités qui devront se retrouver dans les références. Pour ce faire, les références de bases devront être adaptées en fonction :

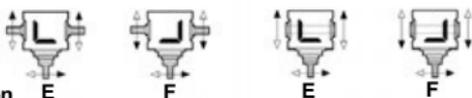
Référence de base - N° de bride - Sens de rotation - Position de montage

Exemple : HLC19-1-C-71B5-F-VA

$i = 1 \quad i > 1$



$i = 1 \quad i > 1$



Sens de rotation

Renvoi d'angle en L ou en T

A denture spiro-conique

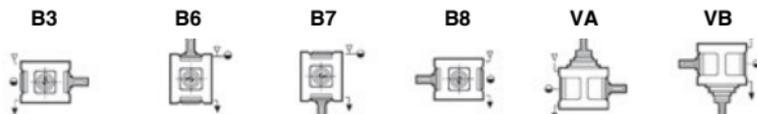
HLA
HLC

Lubrification

Les renvois d'angle sont adaptés au graissage par huile et équipés de bouchons de remplissage, vidange et jauge de niveau. La position de montage souhaitée est à indiquer dans la référence. Le renvoi d'angle taille 19 est livré avec lubrification à vie.

Position de montage et quantité d'huile (litres)

Les quantités d'huile indiquées dans le tableau sont indicatives et concernent les positions de montage indiquées et calculées pour fonctionnement à température ambiante et avec une vitesse à l'entrée de 1400t/min.



L	B3	B6	B7	B8	VA	VB
19	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
24	0,4	0,8	0,8	0,4	0,6	0,5
28	0,9	0,8	0,8	0,8	0,9	0,8

Puissance thermique

Les valeurs des puissances thermiques P_{T0} (kW) concernant toutes les tailles des renvois d'angle sont indiquées au tableau ci-contre.

n ₁ (t/min)	Puissance thermique (kw)		
	L19	L24	L28
1400	4,5	6,7	10,3

FS : facteur de service avec moteur

T₂ : couple avec facteur de service

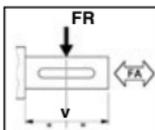
T_{2M} : couple avec facteur de service 1

Les valeurs grisées nécessitent d'être ajustées par rapport au facteur de service et à la puissance thermique.

L	n ₁ = 1400		LC			LA	
	ir	n ₂	T ₂	P ₁	FS'	T _{2M}	P
	rapport	t/min	Nm	kw		Nm	kw
19	1	1400	12	1,8	3	35	5,5
	2	700	24	1,8	1,7	40	3
	3	467	36	1,8	1,2	43	2,2
24	1	1400	26	4	2,7	73	11
	2	700	53	4	1,4	72	5,5
	3	467	78	4	1	78	4
28	1	1400	61	9,2	2,4	146	22
	2	700	122	9,2	1,2	145	11
	3	467	182	9,2	1	182	9,2

Charges radiales et axiales (N)

Les charges radiales indiquées au tableau s'entendent appliquées à mi-bout d'arbre et se réfèrent à des réducteurs en exercice avec facteur de service 1.



i _n	L					
	19		24		28	
	Arbre d'entrée (à 1400 t/min)					
	Fr ₁	Fa ₁	Fr ₁	Fa ₁	Fr ₁	Fa ₁
1-2-3	400	80	630	125	1000	200
	Arbre d'entrée (à 1400 t/min)					
	Fr ₂	Fa ₂	Fr ₂	Fa ₂	Fr ₂	Fa ₂
1	800	160	1250	250	2000	400
2-3	1000	160	1600	320	2500	500

En cas d'arbres dépassant, la valeur de la charge applicable à chaque bout est égale à 2/3 de la valeur du tableau, à condition que les charges appliquées soient les mêmes pour intensité, direction et sens de rotation.