



Ensemble de serrage

Fiche technique

Principe

Le blocage des pièces se fait par coincement. Il suffit de serrer une bague conique sur une autre bague conique. La bague supérieure aura tendance à « grossir », et appuiera sur l'élément à tenir, alors que la bague intérieure exercera une pression sur l'arbre.

Montage

Nettoyer soigneusement les éléments et appliquer sur les surfaces en contact une légère pellicule d'huile. Monter l'élément dans le logement du moyeu, insérer l'arbre puis serrer les vis de façon graduelle et uniforme en croisant le serrage, jusqu'à atteindre le couple de serrage TA indiqué dans les colonnes des tableaux de références. Les données T et F_{ax} mentionnées dans les tableaux de références sont calculées à partir d'un montage avec huile.

Attention :

Ne pas utiliser d'huile ni de graisse à base de **bisulfure de molybdène**, cela entraînerait une réduction considérable du couple de frottement.

Démontage

Retirer les vis et revisser ces mêmes vis dans les trous d'extraction, en croisant le serrage de façon graduelle et uniforme jusqu'au déblocage des cônes. En cas de réutilisation, huiler de nouveau les vis et les filetages.

Tolérance

Une bonne finition à la machine-outil est suffisante.

Rugosité

Rugosité maximum admissible : Rt max 16µm

Tolérances de montage recommandées

