

# Table linéaire DryLin®

## Construction et calculs

Les tables linéaires DryLin® ont été développées pour toutes sortes d'application. Le mouvement linéaire est rendu possible grâce au filetage trapézoïdal, lequel peut-être activé manuellement ou par un moteur.

La vitesse maxi linéaire est de 1m/min.

L'aptitude des tables linéaires pour une application en particulier peut être vérifiée à l'aide des tableaux ci-dessous.

Les vis trapézoïdales aux dimensions suivantes sont utilisées dans les tables linéaires :

- TR 10x2 : SHTC12, SHTP12
- TR 18x4 : SHTC20
- TR 24x5 : SHTC30

Les charges indiquées sont des charges axiales. Il ne peut y avoir de charge radiale dans le cas de vis trapézoïdales. En cas de montage horizontal avec des charges radiales, la formule suivante peut être appliquée :

$$F \text{ axiale} = F \text{ radiale} \times 0,25$$

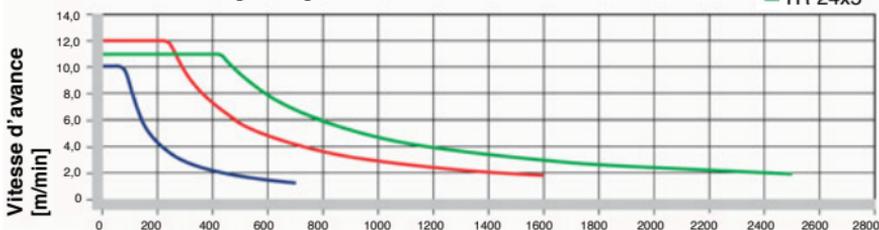
(en cas de montage horizontal)

■ TR 10x2

■ TR 18x4

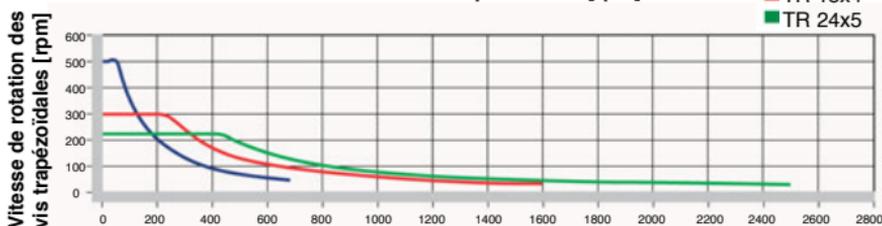
■ TR 24x5

### Vitesse d'avance maxi [m/min]



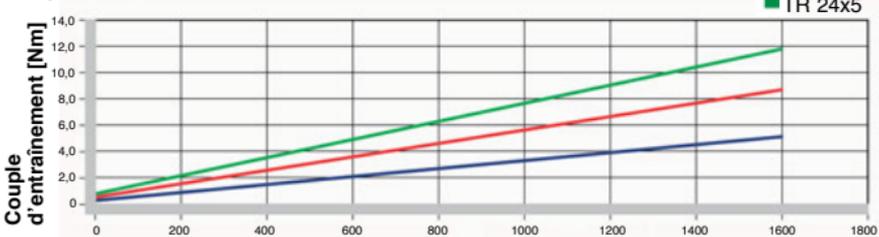
### Charge axiale [N]

### Vitesse de rotation maxi admissible des vis trapézoïdales [rpm]



### Charge axiale [N]

### Couple d'entraînement [Nm]



### Charge axiale [N]