

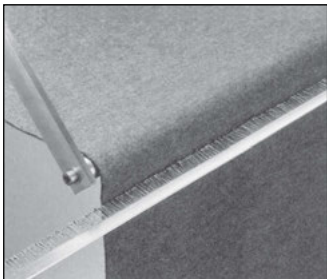
### La fabrication de films plastiques et de tissus en toute sécurité

- Pour films plastiques aux points de renvoi
- Dans la fabrication de films, les brosses antistatiques évitent les incidents aux points de renvoi.
- Elles sont placées des 2 côtés directement après le point de renvoi.
- L'accroissement ou l'entraînement de la charge est évité.



La charge électrostatique est éliminée directement là où elle apparaît

- Pour tissus sur le bras d'empilage
- Lors de l'empilage automatique de pans d'étoffes, la charge électrostatique peut perturber la chute et donc entraver la formation de la pile.
- Les brosses antistatiques évacuent la charge gênante directement sur le bras d'empilage et assurent une chute parfaite de l'étoffe.



Guidage précis des pans et empilage impeccable directement sur le bras d'empilage

### Eviter l'apparition de tension, décharger sous contrôle

**Les brosses antistatiques : une protection efficace contre la charge électrostatique.**

Le frottement rapide entre des surfaces ou la séparation brusque de surfaces fermement pressées les unes contre les autres provoque une charge électrostatique. C'est un phénomène secondaire gênant, parfois dangereux. En fonction des conditions, d'énormes tensions peuvent apparaître. Le "collage" des pièces entre elles compte parmi les phénomènes les plus fréquents et les plus spectaculaires. Des incidents coûteux dans le cycle de fabrication en sont la conséquence. La charge électrostatique a des effets vraiment dangereux, comme les décharges incontrôlées dans la fabrication de composants électroniques, ou lorsque la formation d'étincelles peut provoquer des explosions.

**Les brosses antistatiques offrent une protection fiable, car elles évitent l'apparition de tensions élevées ou assurent une aide efficace en provoquant des décharges ciblées et contrôlées.**

Les brosses antistatiques sont constituées d'une monture en aluminium garnie de fibres de carbone ou de fils très fins en acier.

### Fonctionnement

La charge électrostatique est transmise fidèlement dans la monture métallique par la pointe de ses fibres conductrices. A partir de là, elle est dirigée directement vers l'armoire de commande ou le coffret distributeur par une liaison bonne conductrice avec une section de câble d'au moins 2,5mm<sup>2</sup>.

A lui seul, un branchement sur le boîtier de la machine mis à la terre est insuffisant.

### Montage

Le montage doit se faire directement derrière la source de tension, et des 2 côtés de la bande si des films en plastique ou des produits analogues sont transportés. En fonction de la charge, 2 brosses antistatiques, ou même plus, dont l'espacement est variable peuvent être nécessaires par point de prélèvement. La pointe des fibres doit au plus effleurer légèrement la surface à décharger électrostatiquement. Dans la pratique, un interstice de 1 à 2 mm s'est révélé optimal.

