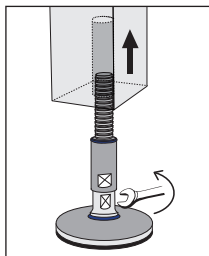
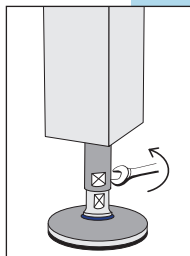


Graisser le joint
et le filetage avec de la
graisse alimentaire



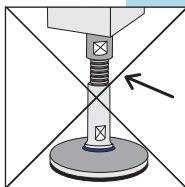
Visser pour la mise
à hauteur du pied
(délester la machine)



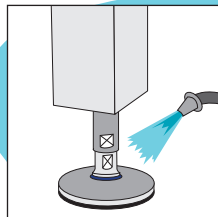
Visser la douille afin de
mettre en contact le joint
supérieur avec le bas
de la machine



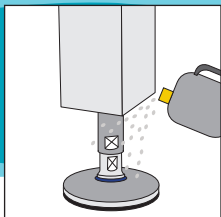
Conseils de nettoyage



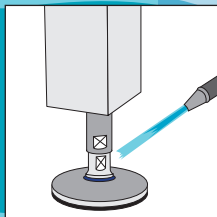
Le filetage doit être
entièrement recouvert
par la douille



Rincer à l'eau
(température max. 40°C)



Appliquer le détergent Alcalin
(température max. 90°C)
et laisser agir 10 min



Rinçage 8-12 bars (max 100°C)
Inclinaison à 45° du jet à
300 mm mini. pour ne pas
endommager les joints