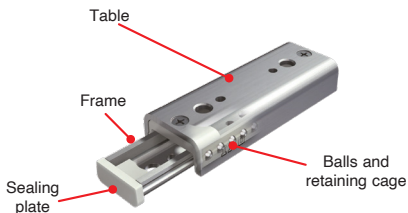
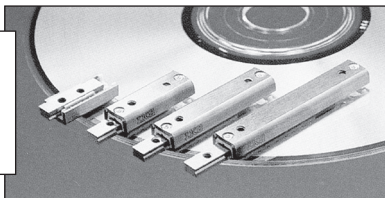
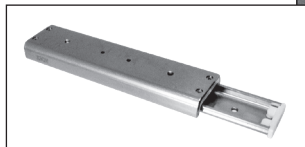


- **Non-recirculating ball bearing slide consisting of a table and a frame**
- Limited stroke
- Extremely smooth and light



Advantages

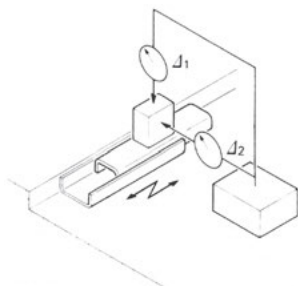
- Lightweight, compact linear bearings
- Quiet and smooth movement
- Long service life
- High performance
- Made of stainless steel, excellent corrosion resistance

Applications

- Measurement benches
- Integrated circuit manufacturing
- Control equipment
- Robotics
- Optical machines

Précision

La précision des modèles de patins linéaires de précision est indiquée dans le tableau 1 :



Longueur de course (mm)	Parallélisme en fonctionnement entre centre bâti et surface de montage de la table	Parallélisme en fonctionnement entre centre bâti et surface de montage de référence de la table
	D1 (μm)	D2 (μm)
0 à 18	0,003	0,006
18 à 30	0,004	0,008
30 à 50	0,005	0,010
50 à 80	0,006	0,012

Capacité de charge

Capacité de charge dynamique de base

La capacité de charge dynamique de base est définie comme la charge constante en direction et en intensité à laquelle est soumis un ensemble de guides linéaires de précision et lorsque 90% de ces guides se déplacent sur une distance de 50 km sans dommage des matériaux provoqué par la fatigue du contact de roulement.

Capacité de charge statique de base

La capacité de charge statique de base est définie comme la charge faisant subir une contrainte de contact constante au centre de la zone de contact des éléments roulants et des chemins de roulement où s'exerce la charge maximum.

Durée de vie

La durée de vie des patins linéaires de précision BSP se calcule à l'aide des formules suivantes :

$$L = 50 \left(\frac{C}{P} \right)$$

$$L_h = \frac{10^6 L}{2S n_1 \times 60}$$

pour laquelle :

L : Durée de vie en mètres (10^3 m)

C : Capacité de charge dynamique de base

P : Charge équivalente

Lh : Durée de vie en heures (h)

S : Longueur de la course (mm)

n1 : Nombre de courses par minute (cpm)



Précautions d'utilisation

- 1- Pour que la précision soit constante en cours d'utilisation, la charge appliquée ne doit pas excéder 20% de la capacité de charge statique de base.
- 2- Pour optimiser la précision des modèles BSP, centrer la charge appliquée sur la table ou le bâti. Admettre une longueur de course supplémentaire suffisante pour éviter d'atteindre la longueur de course maximum.
- 3- Des charges appliquées de manière irrégulière et des vitesses de déplacement très irrégulières peuvent provoquer un déplacement de la cage à billes dans le modèle BSP. Il est donc recommandé de repositionner périodiquement la cage à sa position d'origine en faisant fonctionner le BSP sur toute la longueur de sa course.
- 4- Les modèles BSP ne comprennent pas de dispositif d'arrêt mécanique, il est donc nécessaire d'ajouter un dispositif d'arrêt à l'équipement environnant si des courses excessives sont probables.
- 5- Afin de s'assurer que la translation des modèles BSP se fait avec douceur, il est recommandé d'éliminer l'huile anti-rouille en appliquant un agent nettoyant approprié, puis d'appliquer à sa place un lubrifiant hautes performances sur les rails et les billes.