

## Fiche technique

### FILETAGE ISO (ANGLE D'OUVERTURE 60°)

Filetage	Pas (mm)	Ø Extérieur (mm)	Ø Trou (mm)
M2	0,40	2,00	1,60
M2,5	0,45	2,50	2,05
M3	0,50	3,00	2,50
M4	0,70	4,00	3,30
M5	0,80	5,00	4,20
M6	1,00	6,00	5,00
M7	1,00	7,00	6,00
M8	1,25	8,00	6,80
M10	1,50	10,00	8,50
M12	1,75	12,00	10,20
M14	2,00	14,00	12,00
M16	2,00	16,00	14,00
M18	2,50	18,00	15,50
M20	2,50	20,00	17,50
M22	2,50	22,00	19,50
M24	3,00	24,00	21,00

### Filetage BSP

Filetage 55° (inc ↘)	Ø Trou avant taraudage (mm)	Pas (mm)	Nb. de filets par pouce (T.P.I)	Diamètre extérieur (mm)
1/8 BSP	8,75	0,91	28	9,73
1/4 BSP	11,80	1,34	19	13,16
3/8 BSP	15,25	1,34	19	16,66
1/2 BSP	19,05	1,81	14	20,96
5/8 BSP	21,03	1,81	14	22,91
3/4 BSP	24,50	1,81	14	26,44
7/8 BSP	28,25	1,81	14	30,20
1 BSP	30,75	2,31	11	33,25
1 1/4 BSP	39,50	2,31	11	41,91
1 1/2 BSP	45,24	2,31	11	47,80
1 3/4 BSP	51,00	2,31	11	53,75
2 BSP	57,00	2,31	11	59,61

### Filetage BSF

Filetage 55° (inc ↘)	Ø Trou avant taraudage (mm)	Pas (mm)	Nb. de filets par pouce (T.P.I)	Diamètre extérieur (mm)
3/16 BSF	3,97	0,79	32	4,76
1/4 BSF	5,30	0,98	26	6,35
5/16 BSF	6,75	1,15	22	7,94
3/8 BSF	8,25	1,27	20	9,53
7/16 BSF	9,70	1,41	18	11,11
1/2 BSF	11,11	1,59	16	12,70
9/16 BSF	12,70	1,59	16	14,29
5/8 BSF	14,00	1,84	14	15,88
3/4 BSF	16,75	2,12	12	19,05
7/8 BSF	19,84	2,31	11	22,23
1 BSF	22,75	2,54	10	25,40

### Filetage BSW

1/8 BSW	2,55	0,64	40	3,18
3/16 BSW	3,70	1,06	24	4,76
1/4 BSW	5,10	1,27	20	6,35
5/16 BSW	6,50	1,41	18	7,94
3/8 BSW	7,94	1,59	16	9,53
7/16 BSW	9,36	1,81	14	11,11
1/2 BSW	10,50	2,12	12	12,70
9/16 BSW	12,10	2,12	12	14,29
5/8 BSW	13,50	2,31	11	15,88
3/4 BSW	16,27	2,54	10	19,05
7/8 BSW	19,25	2,82	9	22,23
1 BSW	22,00	3,18	8	25,40

### Filetage BA

0-BA	5,10	1,00	25,38	6,00
1-BA	4,50	0,90	28,25	5,30
2-BA	4,00	0,81	31,35	4,70
3-BA	3,45	0,73	34,84	4,10
4-BA	3,00	0,66	38,46	3,60
5-BA	2,65	0,59	43,10	3,20
6-BA	2,30	0,53	47,85	2,80
7-BA	2,05	0,48	52,91	2,50
8-BA	1,80	0,43	59,71	2,20

## Fiche technique

### Filetage UNF

Filetage 60° (inc>)	Ø Trou avant taraudage (mm)	Pas (mm)	Nb. de filets par pouce (T.P.I)	Diamètre extérieur (mm)
2-64 UNF	1,90	0,40	64	2,18
3-56 UNF	2,15	0,45	56	2,51
4-48 UNF	2,40	0,53	48	2,84
6-40 UNF	2,95	0,64	40	3,51
8-36 UNF	3,55	0,71	36	4,17
10-32 UNF	4,10	0,79	32	4,83
12-28 UNF	4,65	0,91	28	5,49
1/4-28 UNF	5,50	0,91	28	6,35
5/16-24 UNF	6,90	1,06	24	7,94
3/8-24 UNF	8,50	1,06	24	9,53
7/16-20 UNF	9,90	1,27	20	11,11
1/2-20 UNF	11,40	1,27	20	12,70
9/16-18 UNF	12,90	1,41	18	14,29
5/8-18 UNF	14,50	1,41	18	15,88
3/4-16 UNF	17,46	1,59	16	19,05
7/8-14 UNF	20,42	1,81	14	22,23
1-12 UNF	23,25	2,12	12	25,40

### Filetage UNC

Filetage 60° (inc>)	Ø Trou avant taraudage (mm)	Pas (mm)	Nb. de filets par pouce (T.P.I)	Diamètre extérieur (mm)
2-56 UNC	1,85	0,45	56	2,18
3-48 UNC	2,10	0,53	48	2,51
4-40 UNC	2,35	0,64	40	2,84
6-32 UNC	2,84	0,79	32	3,51
8-32 UNC	3,50	0,79	32	4,17
10-24 UNC	3,90	1,06	24	4,83
12-24 UNC	4,55	1,06	24	5,49
1/4-20 UNC	5,30	1,27	20	6,35
5/16-18 UNC	6,60	1,41	18	7,94
3/8-16 UNC	8,00	1,59	16	9,53
7/16-14 UNC	9,40	1,81	14	11,11
1/2-13 UNC	10,80	1,95	13	12,70
9/16-12 UNC	12,25	2,12	12	14,29
5/8-11 UNC	13,50	2,31	11	15,88
3/4-10 UNC	16,50	2,54	10	19,05
7/8-9 UNC	19,45	2,82	9	22,23
1-8 UNC	22,25	3,18	8	25,40