

SUR MESURE

ENGRENAGES - A COMPLETER

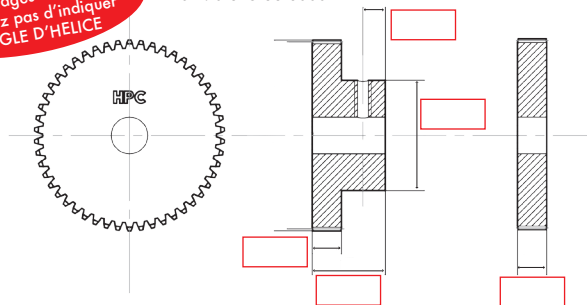
Remplissez le formulaire et renvoyez-le nous !

Adresse mail : cial2@hpceurope.com

Tél. : 0 825 88 5000

Fax : 0 825 88 6000

Pour
les engrenages hélicoïdaux,
n'oubliez pas d'indiquer
L'ANGLE D'HELICE



Alésage	Rainure de clavette			Trou taraudé			Trou goupille
ØA	ØA	K	H	ØT	Qté	α°	ØG

Module		Matière	
Nombre de dents		Traitement thermique	
Angle de pression		Dureté	
Angle d'hélice		Quantité	

SUR MESURE

ENGRENAGES

1. MODIFICATION SIMPLE : indiquez la référence standard (voir site ou catalogue) et la modification à apporter (alésage, clavette...)
2. MODIFICATION DES COTES : remplissez le plan ci-joint
3. REALISATION SPECIALE : envoyez-nous votre propre plan

**USINAGE sur la face ?
Engrenage de PRECISION ?
Envoyez-nous votre plan !**

Module 0,25 à module 8

Rappel engrenage droit :

Z = nombre de dents

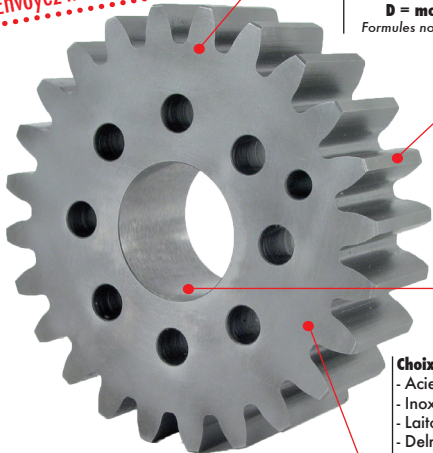
P = diamètre primitif

P = module x Z

D = diamètre extérieur

D = module x (Z+2)

Formules non valables pour les hélicoïdaux



Largeur de denture
différente

Modification d'alésage,
rainure de clavette,
trou taraudé

Choix de matières :

- Acier : 34C10, 35NCD6, 20NCD2
- Inox : 303, 304L, 316L
- Laiton : CuZn40Pb3
- Delrin, Nylon, Celeron

Traitement thermique :

- 34C10, 20NCD2 : cémentation
trempé 57-62HRc, 35NCD6 :
trempé à coeur 45-50HRc

EXEMPLES DE REALISATION

