

- **Insert auto-taraudeurs avec filetage extérieur à pas fin**
- Matière :
Inox 303, sauf taraudage M10 et M12 en inox 430F

Applications

- Utilisation dans l'aluminium et autres métaux non-ferreux, plastiques therm durcissables et bois durs

Montage

- Placer l'insert dans un simple trou à l'aide d'un mandrin fileté, d'une perceuse équipée d'une tête de taraudage, ou bien d'une machine à tarauder automatique
- L'insert doit être installé de telle manière que la fente agit comme un tranchant pour bien tarauder la matière
- Pour un matériau tendre, utilisez le perçage recommandé mini. Pour un matériau dur, utilisez le perçage recommandé maxi.

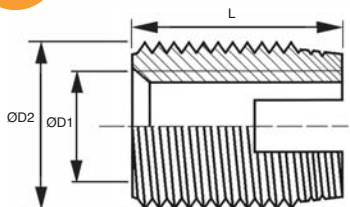
Info.

- Pièces vendues par multiples, consultez-nous

Excellente résistance à l'arrachement



+ DE STOCK



REMISES

Qté	1+	40+	80+	120+	200+
Rem. Prix	-5%	-10%	-15%	Sur demande	

Références	Taraudage ØD1	Filetage ØD2	Longueur L	Perçage recommandé mini	Perçage recommandé maxi	Stock*	Prix Uni. 1 à 39
INS300-M3/SS	M3	M5 X 0,5	6	4,6	4,8	✓	1,53 €
INS300-M4/SS	M4	M6,5 X 0,75	8	5,8	6,2	✓	2,69 €
INS300-M5/SS	M5	M8 X 1	10	7,1	7,6	✓	1,73 €
INS300-M6/SS	M6	M10 X 1,5	14	8,6	9,4	✓	1,98 €
INS300-M8/SS	M8	M12 X 1,5	15	10,6	11,4	✓	3,25 €
INS300-M10/SS	M10	M14 X 1,5	18	12,6	13,4	✓	7,84 €
INS300-M12/SS	M12	M16 X 1,5	22	14,6	15,4	✓	8,04 €

*Dans la limite du disponible