

- Insert auto-taraudeurs avec filetage extérieur à pas fin
- Acier cémenté, finition zingué bichromaté

Applications

- Utilisation dans l'aluminium et autres métaux non-ferreux, plastiques thermodurcissables et bois durs

Montage

- Placer l'insert dans un simple trou à l'aide d'un mandrin fileté, d'une perceuse équipée d'une tête de taraudage, ou bien d'une machine à tarauder automatique
- L'insert doit être installé de telle manière que la fente agit comme un tranchant pour bien tarauder la matière
- Pour un matériau tendre, utilisez le perçage recommandé mini.
- Pour un matériau dur, utilisez le perçage recommandé maxi.

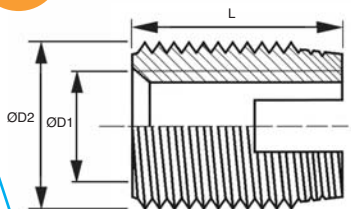
Info.

- Pièces vendues par multiples, consultez-nous

Excellente résistance à l'arrachement



+ DE STOCK



REMISES

Qté	1+	40+	80+	120+	200+
Rem.	Prix	-5%	-10%	-15%	Sur demande

Références	Taraudage ØD1	Filetage ØD2	Longueur L	Perçage recommandé mini	Perçage recommandé maxi	Stock*	Prix Uni. 1 à 39
INS300-M3	M3	M5 X 0,5	6	4,6	4,8	✓	0,34 €
INS300-M4	M4	M6,5 X 0,75	8	5,8	6,2	✓	0,37 €
INS300-M5	M5	M8 X 1	10	7,1	7,6	✓	0,65 €
INS300-M6	M6	M10 X 1,5	14	8,6	9,4	✓	0,62 €
INS300-M8	M8	M12 X 1,5	15	10,6	11,4	✓	0,83 €
INS300-M10	M10	M14 X 1,5	18	12,6	13,4	✓	1,88 €
INS300-M12	M12	M16 X 1,5	22	14,6	15,4	✓	1,71 €
INS300-M14	M14	M18 X 1,5	24	16,6	17,4	✓	7,61 €
INS300-M16	M16	M20 X 1,5	25	18,6	19,4	✓	11,35 €

*Dans la limite du disponible